

Managementsystem gemäß

ISO 9001: 2015  
ISO 14001: 2015



Website



LinkedIn

ENGEL MACHINERY (CHANGZHOU) CO., LTD.  
Nr. 9 Longfan Road, Wujin National Hi-Tech Industrial Zone,  
Changzhou 213166, Provinz Jiangsu, Volksrepublik  
China Tel.: +86 519 8159 5300  
Fax: +86 519 8159 5388  
E-Mail: info@wintec-machines.com

ENGEL AUSTRIA GmbH  
Ludwig-Engel-Straße 1  
4311 Schwertberg  
Österreich  
Tel.: +43 50 620 0  
E-Mail: info@wintec-machines.com

2026-04\_DE\_EU

ENGEL  
**WINTEC**

t-win

SERVOHYDRAULISCHE ZWEIPLATTEN-SPRITZGIESSMASCHINE



# Produktionsstandorte



Als Teil der ENGEL Gruppe wurde WINTEC 2014 in China gegründet. Unser Ziel: Kunden weltweit mit leistungsstarken, effizienten und wirtschaftlichen Spritzgießlösungen zu unterstützen.

Wir schaffen damit die perfekte Balance zwischen Qualität, Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

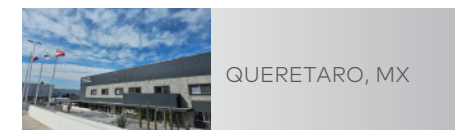
Als verlässlicher Partner begleiten wir Sie auf Ihrem Weg, zum erfolgreichen internationalen Wachstum.

## ENGEL GROUP

11 PRODUKTIONSSTÄTTEN

39 TOCHTERGESELLSCHAFTEN

21 VERTRETUNGEN





WINTEC macht bewährte Innovationen für Sie zugänglich – klar, unkompliziert und ohne Umwege. So erhalten Sie schlanke Spritzgießlösungen, die Ihnen den Alltag erleichtern.

Aufbauend auf 80 Jahren Ingenieursexzellenz in Kombination mit dem weltweiten Vertriebs- und Servicenetzwerk der ENGEL Gruppe verwandeln wir branchenführende Lösungen in Ihren Wettbewerbsvorteil.

Mit über 10 Jahren Markterfahrung steht WINTEC für bewährte Lösungen und einen klaren, praxisnahen Ansatz für nachhaltigen Produktionserfolg. Bewährte Technologien, hohe Prozessstabilität und schnelle Einsatzbereitschaft ermöglichen es unseren Kunden, effizient zu produzieren und langfristig wettbewerbsfähig zu bleiben.

**Apr  
2014**

Die erste t-win-Maschine:  
Debüt auf der Chinaplas in Shanghai, China

2014

**Jul  
2014**

Erste Maschine an  
chinesischen Kunden ausgeliefert

2016

**Jun  
2016**

Einführung von WINTEC im  
Nahen Osten, Afrika und Südostasien

2018

**Mai  
2018**

WINTEC Markteinführung  
in Nord- und Südamerika

2020

**Okt.  
2020**

WINTEC-Einführung in  
Europa

2022

**Jun  
2022**

Feier zur Auslieferung  
der 1000. t-win Maschine

2024

**Sep  
2024**

10 Jahre WINTEC

# t-win

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

## HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die servohydraulische Zweiplattenmaschine t-win ist auf eine zuverlässige und hocheffiziente Produktion ausgerichtet. Schnelle Bewegungen, kurze Schließkraftaufbauzeit und synchronisierte Verriegelungsbewegung reduzieren die Gesamtzykluszeit und erhöhen Ihre Produktivität.

## HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT

Die zuverlässige und bewährte Konstruktion ermöglicht einen schnellen Zugang für Wartung und erhöht somit die Maschinenverfügbarkeit und Ihre Produktionsleistung.

## HOHE ENERGIEEFFIZIENZ

Das Servohydraulische-Antriebssystem - servowin - garantiert schnelle Beschleunigungen bei geringen Energieverbrauch.



## KLEINE STELLFLÄCHE

Das Zwei-Platten-Maschinenkonzept ermöglicht eine kompakte Bauweise bei geringem Platzbedarf.

## INTELLIGENTE STEUERUNG

Mit einer leistungsfähigen Steuerung ausgestattet, sichert das Maschinenkonzept konstante Teilequalität und ermöglicht eine intuitive Bedienung. Zusätzlich stehen alle digitalen Assistenten sowie leistungsfähige Erweiterungsfunktionen für zukünftige Herausforderungen zur Verfügung.

# Intelligente Maschine



Intuitive Bedienung & One-Touch-Bedienung

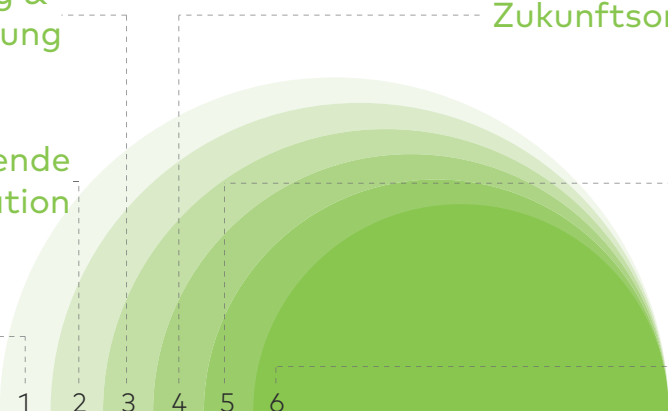
Selbsterklärende Navigation

Ergonomische Steuerung


Zukunftsorientierte Technologien

Assistenzsysteme

Individuell anpassbar an den Bediener




# Intelligente Funktionen




**iQ weight control\***

Konstante Werkzeugfüllung unter wechselnden Bedingungen



**Messung der Parallelität des Werkzeugs**

Messung der Werkzeugparallelität und Optimierung der Schließkraft



**Werkzeugschutz\***

Präzise Überwachung während des gesamten Spritzgießprozesses



**ecograph**

Anzeige des Energieverbrauchs für den letzten und den aktuellen Zyklus.



**ecobalance\***

Abfangen von Leistungsspitzen und gleichmäßige Verteilung des Gesamtenergiebedarfs über den Zyklus.



**Micrograph**

Aufzeichnung von Prozessparametern für die Qualitätskontrolle, die Sie bei der Analyse, Optimierung und Überwachung des Prozesses unterstützt.



**Autoprotect  
Einspritzüberwachung\***

Selbstlernendes System für hochsensiblen Formschutz beim Einspritzen.



**Software:  
Parameterlimits\***

Festlegung des Eingabebereichs für bis zu 150 Parameter individuell, um unlogische oder stark abweichende Einstellungen zu verhindern.



**e-help**

Informationen zu den wichtigsten Funktionen und Abläufen direkt an der Maschine.

Bei weiteren Fragen bitte kontaktieren Sie Ihren regionalen Vertriebsmitarbeiter.  
\*Optionale Funktionen

Einspritzeinheit	1510	2410	3510	5210	8210	11610	16610	22010	43210	56910
Schneckendurchmesser (mm)	55 60 70	60 70 80	70 80 90	80 90 105	90 105 120	105 120 135	120 135 150	135 150 160 170	170 190 200	190 210 220
t-win 4500										
t-win 6500										
t-win 7500										
t-win 9000										
t-win 10500										
t-win 14000										
t-win 16000										
t-win 18000										
t-win 21000										
t-win 24000										
t-win 27000										
t-win 32000										
t-win 40000										

Memo

